

VVN F 0 - 0 2 2 2 2 2
Parasch - 2

Stamm-Nr. 0 2 2 2 2 2 - A

am 11. November

Lfd.Nr.	SMAD-Auftrag Nr.:	Vom:	HV-Auftrag Nr.:	MM	Umsatz Menge	u. Art u. Auftrages Bezeichnung:	Lieferer
1	6	-	122	St.	2	Bandwaagen	Waggonf. Magdebu
						Weggenwaagen	"
				St.	10000	Mechan. Bearbeitg.	K. Kraus
					6000	"	Merced
2	16/20/1039	22.3.49	153	St.	2	Owens-Maschine	A. Kraus
3	15-20/1045	23.3.49	192	"	1000	Feuerlösch-Koh- lensäure-Anlagen	Minimax pin
4	19-20/1150	30.3.49	194	"	29	Graph. Maschinen	Planeta Frehmer Victori
5	22 v. 12.4.49		193	St.	27,20	Technologische Ausrüstung	Pama, F.
6	24	20.4.49	207	St.	4	Druck- u. Stanz- automaten	Skana,
7	33-20/1841	13.5.49	353	St.	33	Einrichtg. i. d. Fertig. von Elek- troden	Brenner Skana, B.
8	39-20/2248	3.6.49	426	St.	360	Rohre f. Kupplungen f. Schmalspurloke- motiven	Feuerl. Heller
9	37-20/2080	26.5.49	429	St.	15	Feuerwehrver- bindungsarme Ziehsteine f. Ziehmaschinen	Feuerl. Görlitz Kohne,
10	42-20/2623	21.6.49	450	St.	-	Vakuum-Apothek Automat	Krause
11	48-20/3157	27.7.49	554	St.	1	Druckautomat Länge-Querechn- maschine f. Filme u. Fotopapier	Merced
12	196	25.8.49	594	St.	2	Automat. Waagen	VVB Pa

Kontrollat 200

Mitter Linschmitt

Seiten - Nr. 1

Kuddebul, den 2.1.1950
S 615-Fl/Fm.

D - A U T R E E

November 1949

Lieferant	Empfänger	Liefer- zeit	gebestell- te Menge	% Er- fül- lung	Bemerkungen (Begründung f. Terminüber- schreitung)
Wagenführ.	TRMAS	1. Okt. 49	Aug. 49	1	100
Magdeburg	"	2. u. 4. Qu. 49	Aug. 49	3	100
K. Krause, Lpzg.	Winkel	1949	-	-	} Infolge Owensprogramm Auf- trag nicht untergebracht
Mercedes, Lpzg.	Bleichenort	1949	-	-	
K. Krause, Lpzg.	Verwaltg. f. Reparationen	4. Qu. 49	Dez. 49	5	100
Minimax, Neurup- pin	Reparaturwerk- statt Wismar u. Werne- münde	1949	Nov. 49	400	100 Auftrag durch den Empfänger geändert.
Planeta, Krause,	Verwaltg. f. Re- parationen	1950	-	-	Vorarbeiten für die Lief- der Maschinen begonnen.
Brehmer, Mercedes, Victoria					
Fama, Freiberg	SAG Kautschuk, Schkopau	2. u. 4. Qu. 49	-	-	Keine Klärung des Auftrags seitens des Empfängers.
Skama, Prasdow	Verwaltg. f. Technik u. Wirt- schaft	Juli 49	Okt. 49	2	100
Brehmer, Kohnke, Skama, Napido	Verwaltg. f. d. Reparationen	Juni, Juli, Okt., Nov. 49	Nov. 49	33	100 Als Reparationsaufträge ständig geliefert.
Feuerl. Ger. E. Mollerau	nicht bekannt	1949	Aug. 49	360	100
Feuerl. Ger. W. Görlitz Kohnke, Lpzg.	SAG - Lpzg	unbekannt	-	-	Keine Klärung des Auftrags vorhanden.
Krause, Lpzg.	Verwaltg. f. Reparationen	1950	-	-	- Beim Herstellerwerk keine Unterlagen vorhanden.
Mercedes, Lpzg.	"	1949	-	-	- Auftrag unbekannt.
"	"	1950	-	-	- Auftrag unbekannt.
VVB Polygraph	Thermophon- phonatwerk Rüdersdorf	1950	-	-	- Der Empfänger hat bis zur Stunde keine Angaben über die gewünschten Waagen ge- macht.

Lfd.Nr.	SMAD-Auftrag vom:	Dr.	IV-Auftrag Nr.:	ME	Umfang u. Art d. Auftrages Menge	Bezeichnung:	Liefer- bezeichnung:
13	5/401	4.8.49	595	St.	80	Feuerlöscher	Minim ruppin
14	50-20/3371		617	St.	1	Schnellschnei- der	Perfekt Mautzer
15			619	TDM	200	Div. Waagen	Polygra
16	146/5	14.10.49	699	St.	24	Zündschnurwickel- maschinen	Bau
					6	Rückspindelmaschinen	Bau
					12	Überspinnmaschinen	
					3	Rückspinnmaschinen	
17	59/20/3892	22.9.49	698	St.	15	Zweitorenschnell-Plat- presse	Rad
					10	dto.	
					6	Planeta-Super- Quinta	
					4	Einfarbenoffset- Maschinen	
					2	Zweitorenschnell- presse	
					2	Bogenfalzmasch.	Geb Leip
					6	Falzmassen	
					15	Fadenbuchheft- maschinen	
					2	Karten-u. Bogenan- klebmaschinen	
					2	Sammelzählheft- maschinen	
				TDM	25	Ersatzteile f. Buch- bindemaschinen	
				St.	1	Blattfalsmaschine	
				TDM	30	Ersatzteile f. Buch- bindemaschinen	
				St.	1	Bogenzusammentrag- maschine	Tr Leip
					1	"	
					1	Kopiermaschine	Kra
					3	Dreimeßerauto- maten	
					5	Schnellschneider	
					7	dto.	
					1	Kopiermaschinen	

Lfd.Nr.	SMAD-Auftrag vom: St.:	KV-Auftrag Nr.:	St.	Umfang u. Menge	Art d. Auftrages Bezeichnung:	Liefer:
13	5/401 4.3.49	595	St.	80	Feuerlöscher	Minim ruppin
14	50-20/3371	617	St.	1	Schnellschnei- der	Perfect Bautzen
15		639	TDM	200	Div. Waagen	Polygra
16	146/3 14.10.49	699	St.	24	Zündschnurwickel- maschinen	Brag Baut
				6	Rückspindelmaschinen	
				12	Überspinnmaschinen	
				8	Rückspalmaschinen	
17	59/20/3892 22.9.49	698	St.	15	Zweitourenschnell-Plan presse	Rade
				10	dto.	
				5	Planeta-Super- Quinta	
				4	Einfarbenoffset- Maschinen	
				2	Zweitourenschnell- presse	
				2	Bogenfalzmasch.	Gedr Leip
				6	Falzmaschinen	
				15	Fadenbuchheft- maschinen	
				2	Karten-u. Bogenan- klebmaschinen	
				2	Sammeldraktheft- maschinen	
			TDM	25	Ersatzteile f. Buch- bindemaschinen	
			St.	1	Blattfalzmaschine	
			TDM	30	Ersatzteile f. Buch- bindemaschinen	
			St.	1	Bogensammelantrag- maschine	Tr Leip
				1	" "	
				1	Kopiermaschine	Kra
				3	Dreimeßerauto- maten	
				5	Schnellschneider	
				7	dto.	
				1	Kopiermaschinen	

Lfd. Nr.	Nr.:	Ort:	IV-Auflage:	WZ	Umfang u. Art d. Auftrages	Bezeichnung	Lieferant
17	59-20/3892	22.9.49	698	St.	4	Fließdreischneider	Ferr
					2	"	Baut
					1	"	
					50	Wagen	Raps
					1	Paraffinieranlage	Rade
							Univ
							Leip
					3	Stanzsiegel	Opti
					1	Schnellpress-	Leip
						Automat	Herc
					64	Kamerierapparate	Leip
							Sche
							Gies
							Leip
				TDM	41,6	Schnellschneider	Viet
						Druckdruckautomat	Heid
18			712	St.	32	Gummiindustrie-	Kohn
						maschinen	Leip
					68	Schnellwagen	Rapl
19	61-20/4831	25.10.49	713	"	1	Turm f. Chlor-	Rade
						vernichtung	Fenn
							Frei

Lieferant	Empfänger	Liefer-termin	geliefert am	Menge	Gr- füll- lung	Bemerkungen (Begründung f. Terminüber- schreitung)
er Perfecta, Bautzen	Poln. Republik	Okt./Nov. 1949	Okt. 49	4	100	
"	CSR	Dez. 49	Dez. 49	2	100	
"	"	Dez. 49	-	-	-	Maschine fertig. Anlieferung Januar 1950.
Rapido, Radebeul	Poln. Republik	Sept. 49	Okt. 49	30	100	
Universal, Leipzig	"	Dez. 49	-	-	-	Infolge Neuherstellung von Zeichnungen Lieferung vor- sichtlich 1. Qu. 1950.
Optima, Leipzig	"	Nov. 49	-	-	-	Maschinen fertiggestellt. Lieferung Januar.
Mercedes, Leipzig	CSR	Dez. 49	Nov. 49	1	100	
Schulter & Giesecke, Leipzig	CSR	Dez. 49	Dez. 49	64	100	
Victoria, Heidenau	CSR	Dez. 49	-	-	-	Auftrag nicht vorhanden.
Kohna, Leipzig	SAG Amc	1949/50	Dez. 49	28	160	Das Soll für das Jahr 1949 betrug 22 Maschinen.
Rapido, Radebeul	SAG Amc	1949/50	Nov. 49	68	100	
Pama, Freiberg	SAG Zant- schuk	unbekannt	-	-	-	Der Empfänger hat auf die Lieferung verzichtet.

POLYGRAPH
Vereinigung Volkseigener Betriebe

Kappler

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 19 49

Liefer-Anordnung für Polen

Auftrag (Anordnungsbestellung) Nr. R 515/ 16784 vom 2. Juni 1949

Name und Anschrift des Betriebes					
Hudebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. R a d e b e u l - 1, Meissner Str. 17					
Betriebsnummer 32/376/4033		Fernruf Dresden 75243		Aktenzeichen des Betriebes	
Art der Bestellung		Warennummer nach dem Waren- verzeichnis der DWK	Mengen- einheit	Menge für jeden Liefertermin getrennt angeben	Wert zum Terminsoll zum Jahressoll
Anilindruckmaschine		326761	Stück	1	22000
					Liefertermin September 1950
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.					
Berichtsstand		Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM		Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll zum Jahressoll
1		2	3		4
No. für das laufende Jahr	I Auftrags-Soll	Gesamtauftragsoll Abgenommen bis Ende des Vorjahres Jahressoll für 19 49	a 1 b - c 1	22000 - 22000	/
	II zu liefern	bis Ende Vormonat	d		
		Im Berichtsmonat	e	/	
	Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	f	/	
		III gefertigt und zur Abnahme gemeldet	bis Ende Vormonat	g	
	Im Berichtsmonat		h	/	
	Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	i	/	
		IV abgenommen und z. Verladung freigegeben	bis Ende Vormonat	k	
	Im Berichtsmonat		l	/	
	Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	m	/	
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware		bis Ende Vormonat	n		
	Im Berichtsmonat	o	/		
Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	p	/		

*) Mengenangebe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

Angaben über den Fertigungsstand von Einzelpositionen sind nicht erforderlich.
 (10) Der Betrieb, Druckhaus GmbH, Völklinger Betrieb, Berlin O 17. 791. 100 000. S. 49. [Berichtsblatt U 15]

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Apparat wird im Konstruktionsbüro technisch durchge-
arbeitet und in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden
Grund:

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar

4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware

5. Sonstige Gründe:

Sonstige Mitteilungen:

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

Sonderform, die Auftrag abgelehnt ist

.....Radebeul....., den 2. Januar

19 50

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 1949.

Liefer-Anordnung für Polen
Auftrag (Anordnungsbestellung) Nr. R 519/ 16 7/8 vom 1.6.49

Name und Anschrift des Betriebes						
Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. R a d e b e u l - 1, Reissner Str. 17						
Betriebsnummer 32/378/4033			Fernruf Dresden 75243		Aktenzeichen des Betriebes	
Art der Bestellung		Warennummer nach dem Waren verzeichnis der DWK	Mengen- einheit	Menge für jeden Liefertermin getrennt angeben	Wert	
Lichtpauspapiermaschine		526662	Stück	1	23000	
					Liefertermin Mai 1950	
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.						
Berichtsstand		Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM		Prozentuale Erfüllung zum Termin Soll zum Jahressoll	
1		2	3		4 5	
Nr. für das laufende Jahr	I Auftrags-Soll	Gesamtauftragssoll Abgenommen bis Ende des Vorjahres Jahressoll für 1949	a 1 b - c 1	23000 - 23000	X	
	II zu liefern	bis Ende Vormonat im Berichtsmonat	d / e /	/		
	Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	f /	/		
	III geliefert und zur Abnahme gemeldet	bis Ende Vormonat im Berichtsmonat	g / h /	/	Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3	
	Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	i /	/	j : f k : e	
	IV abgenommen und z. Verladung freigegeben	bis Ende Vormonat im Berichtsmonat	l / m /	/	X	
	Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	n /	/	o : f p : c	
	V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware	bis Ende Vormonat im Berichtsmonat	q / r /	/	X	
	Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	s /	/	t : f u : c	
	zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom: /					
zu IV i: Abnahme- bescheinigung (Auskunft) Nr.: / vom: /						
zu V o: Verladen nach Frachtbef am: /						

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden
Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.Angaben über den Fertigungsstand von Einzelpositionen sind ebenfalls auf einem besonderen Beiblatt zu machen.
(10) 14 1949, Dr. Johannes Gumbel, Vorkörper des Betriebes, Berlin O 17, 791, 100 000, 8. 49. [Berichtsblatt U 15]

Aussichten

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchgearbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

/

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

/

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:

/

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar

4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware

5. Sonstige Gründe:

/

Sonstige Mitteilungen:

/

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

XSollte die Abnahme abgeschlossen sein

Radebeul

den 2. Januar

50
19
Vgl. Def. ...
Kursig & Co.

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2

Bericht über den Ausführungsstand für Monat

Dezember

19 49

Liefer-Anordnung für Polen
Auftrag (Anordnungsbestellung)-Nr. R

16781 vom

1.6.49

Name und Anschrift des Betriebes								
Kadebeuler Maschinenfabrik August Kobbig & Co.								
Kadebeuler - 1, Reissner Str. 17								
Betriebsnummer 32/378/4033		Fernruf 75243		Aktenzeichen des Betriebes				
Art der Bestellung	Warennummer nach dem Warenverzeichnis der DWK	Menge einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert	Liefertermin			
Rechapparat	326660	Stück	1	31500	Juni 1950			
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.								
Berichtsstand		Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM	Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll		zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom:		
1		2	3	4	5			
Nur für das laufende Jahr	I Auftrags-Soll	Gesamtauftragsoll Abgenommen bis Ende des Vorjahres Jahressoll für 19 50	a 1 b - c 1	31500 - 31500	X		/	
	II zu liefern	bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	d / e / f /	/				zu IV i: Abnahme- bescheinigung (Auskunft) Nr.: vom:
	III gefordert und zur Abnahme gemeldet	bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	g / h / i /	/				
	IV abgenommen und z. Verladung freigegeben	bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	k / l / m /	/	zu V o: Verladen nach Frachtbef am:			
	V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware	bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	n / o / p /	/				

*) Mengenangebe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2

Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Diese Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchgearbeitet und in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar:

4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware:

- 5. Sonstige Gründe:**

Sonstige Mitteilungen:

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

Radeben1

den

2. Januar

19

50

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 1949

Lieferanordnung für Polen

Auftrag (Anordnungsbestellung) Nr. R 515/ 16 510 vom 31.5.49

Name und Anschrift des Betriebes						
Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. R a d e b e u l - 1, Meissner Str. 17						
Betriebsnummer 32/516/4033			Fernruf Dresden 75243		Aktenzeichen des Betriebes	
Art der Bestellung		Warennummer nach dem Waren- verzeichnis der DWK	Mengen einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert	Liefertermin
Kreppmaschine		326667	Stück	1	45000	August 1950
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.						
Berichtsstand		Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM		Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll zum Jahressoll	
1		2	3		4 5	
Nur für das laufende Jahr	I Auftrags-Soll		Gesamtauftragsvoll Abgenommen bis Ende des Vorjahres Jahressoll für 19 50		a 1 b - c 1 45000 - 45000	
	II zu liefern		bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		d / e / f /	
	III geliefert und zur Abnahme gemeldet		bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		g / h / i /	
	IV abgenommen und z. Verladung freigegeben		bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		k / l / m /	
	V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware		bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		n / o / p /	
					Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3 I:f I:c m:l m:c p:f p:c	
					zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom: /	
					zu IV i: Abnahme- bescheinigung (Auskunft) Nr.: vom: /	
					zu V o: Verladen nach Frachtbrief am: /	

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2

Angaben über den Fertigungsstand von Einzelpositionen sind nötigenfalls auf einem besonderen Beiblatt zu machen.

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchge-
arbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar:

4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware

5. Sonstige Gründe:

Sonstige Mitteilungen:

Weitere Berichte folgen

Nicht zutreffendes streichen!

Schloßberg, 2. Januar 1950

Radebeul

2. Januar

50

Bericht über den Ausführungsstand für Monat

Dezember

19 49.

Liefer-Anordnung

für Polen

Auftrag (Anordnungsbestellung) Nr. R-515/ 16 512 vom 1.6.49

Name und Anschrift des Betriebes										
Hadebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co.										
H a d e b e u l - 1, Meissner Str. 17										
Betriebsnummer				Fernruf		Aktenzeichen des Betriebes				
32/378/4033				Bresden		75243				
Art der Bestellung			Warennummer nach dem Waren- verzeichnis der DWK		Mengen- einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben		Wert		
Rollenschneider für Treppapier			326621		Stück	3		24000		
								August 1950		
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.										
Berichtsstand			Menge*)		Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM		Prozentuale Erfüllung		zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom:	
1			2		3		4		5	
I Auftrags-Soll			Gesamtauftragsoll Abgenommen bis Ende des Vorjahres		a 3 b - c 3		24000 - 24000		/	
Jahressoll für 19 50										
II zu liefern			bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat		d e		/			
Insgesamt			bis Ende Berichtsmonat		f		/		zu IV i: Abnahme- bescheinigung (Auskunft)	
III gefertigt und zur Abnahme gemeldet			bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat		g h		/		Nr.: vom: /	
Insgesamt			bis Ende Berichtsmonat		i		/		Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3	
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben			bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat		k l		/		zu V o: Verladen nach Frachtbefehl am:	
Insgesamt			bis Ende Berichtsmonat		m		/		m: f m: c	
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware			bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat		n o		/		p: f p: c	
Insgesamt			bis Ende Berichtsmonat		p		/			

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

Aussichten

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beibehalten anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchgearbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

/

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

/

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:

/

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar

4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware:

5. Sonstige Gründe:

/

Sonstige Mitteilungen:

/

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

~~X~~ ~~Schluss der Auftragsabrechnung~~

Radebeul

den

2. Januar

50

Bericht über den Ausführungsstand für Monat

Dezember

19 49

Liefer-Anordnung

für Polen

Auftrag (Anordnungsbestellung) Nr. R 315/ 16 780 vom 1.6.49

Name und Anschrift des Betriebes						
Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. R a d e b e u l - 1, Meissner Str. 17						
Betriebsnummer 32/378/4033		Fernruf	Dresden	Aktenzeichen des Betriebes		
			15243			
Art der Bestellung	Warennummer nach dem Waren- verzeichnis der DWK	Mengen- einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert	Liefertermin	
Rollengummiemaschine	326651	Stück	1	61000	Juni 1950	
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.						
Berichtsstand		Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM	Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll zum Jahressoll		
1		2	3	4	5	
Nu. für das laufende Jahr	I Auftrags-Soll	a	1	61000	X	zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom: /
	bis Ende Vormonat	b	-	-		
	Im Berichtsmonat	c	1	61000		zu IV i: Abnahme- bescheinigung (Auskunft) Nr.: vom:/
	Insgesamt	d	/	/		
	III gefertigt und zur Abnahme gemeldet	e	/	/	Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3 i: f j: c	zu V o: Verladen nach Frachtbrief am: /
	Im Berichtsmonat	f	/	/		
	Insgesamt	g	/	/	m: f n: c	
	IV abgenommen und z. Verladung freigegeben	h	/	/		
	Im Berichtsmonat	i	/	/	p: f q: c	
	Insgesamt	j	/	/		
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware	k	/	/			
Im Berichtsmonat	l	/	/			
Insgesamt	m	/	/			

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchge-
arbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

/

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

/

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:

①

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

/

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar.

4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware:

5. Sonstige Gründe:

/

Sonstige Mitteilungen:

/

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Schreiben Sie die Waren ab und unterschreiben

Radebeul

2. Januar

den

50
19

Bericht über den Ausführungsstand für Monat ~~DEZEMBER~~ 19 49
 Liefer-Anordnung für Polen
 Auftrag (Anordnungsbestellung) Nr. R 31/ 16 511 vom 31.5.49

Name und Anschrift des Betriebes					
Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. R a d e b e u l e 1, Weissner Str. 17					
Betriebsnummer 32/378/4033		Feinruf Dresden 75243		Aktzeichen des Betriebes	
Art der Bestellung	Warennummer nach dem Waren verzeichnis der DWK	Mengen- einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert zum Terminsoll zum Jahressoll	Liefertermin
doppelseitige Streichenan- lage für Chromo- u. Kunstdruckpapier	326661	Stück	1	80000	August 1950
Auftragsänderungen bis einschließlich für / vom / berücksichtigt.					
Berichtsstand		Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM	Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll zum Jahressoll	
I Auftrags-Soll					
Gesamtauftrag zur Abgrenzung bis Ende des Vorjahres		a 1	80000	X	
Jahressoll für 19		b -	-		
Jahressoll für 19		c 1	80000		
II zu liefern					
bis Ende Vormonat im Berichtsmonat		d /	/	Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3 I : f I : c	
Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		e /	/		
III gefertigt und zur Abnahme gemäß		f /	/		
Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		g /	/		
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben					
bis Ende Vormonat im Berichtsmonat		h /	/	X	
Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		i /	/		
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware		j /	/		
Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		k /	/		
p f			p : c		

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden
 Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

Angaben über den Fertigungsstand von Einzelpositionen sind möglichenfalls auf einem besonderem Beiblatt zu machen.

Angemeldet beim Statistischen Zentralamt
am 21.12.1948 (Sechnummer 09,4/6)

Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

maschinen werden im Konstruktionsbüro technisch durchgearbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

2. Unterlieferanten:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

5. Sonstige Gründe:

1943

Bericht über den Ausführungsstand für Monat **Dezember**
 Liefer-Anordnung für Polen

19 49.

Auftrag (Anordnungsbestellung) **Nr. R-315/** 16 783 vom **2.6.49**

Name und Anschrift des Betriebes												
Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. R a d e b e u l - 1, Meissner Str. 17												
Betriebsnummer 32/378/4033				Fernruf Dresden 75243		Aktenzeichen des Betriebes						
Art der Bestellung			Warennummer nach dem Waren- verzeichnis der DWK		Mengen- einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben		Wert		Liefertermin		
Farbküche zur doppel- seitigen Streichanlage			326661		Stück	1		19100		September 1950		
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.												
Berichtsstand			Menge*)		Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM		Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll		zum Jahressoll		zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom:	
1			2		3		4		5			
I Auftrags-Soll			Gesamtauftragssoll Abgenommen bis Ende des Vorjahres Jahressoll für 19 50		1 - 1		19100 - 19100				/	
II zu liefern			bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat		d /		e /					zu IV i: Abnahme- bescheinigung (Auskunft) Nr.: vom: /
Insgesamt			bis Ende Berichtsmonat		f /		g /					
III gefertigt und zur Abnahme gemeldet			bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat		g /		h /		Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3 I : f I : g		zu V o: Verladen nach Frachtbrief am: /	
Insgesamt			bis Ende Berichtsmonat		i /		j /		m : f m : g			
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben			bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat		k /		l /				/	
Insgesamt			bis Ende Berichtsmonat		m /		n /		p : f p : g			
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware			bis Ende Vormonat Im Berichtsmonat		n /		o /				/	
Insgesamt			bis Ende Berichtsmonat		p /		q /		r : f r : g			

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden
 Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchge-
arbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

/

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

/

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:

/

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar

4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware:

5. Sonstige Gründe:

/

Sonstige Mitteilungen:

/

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

SEITE 1 VON 1

Radebeul

den 2. Januar

19 50